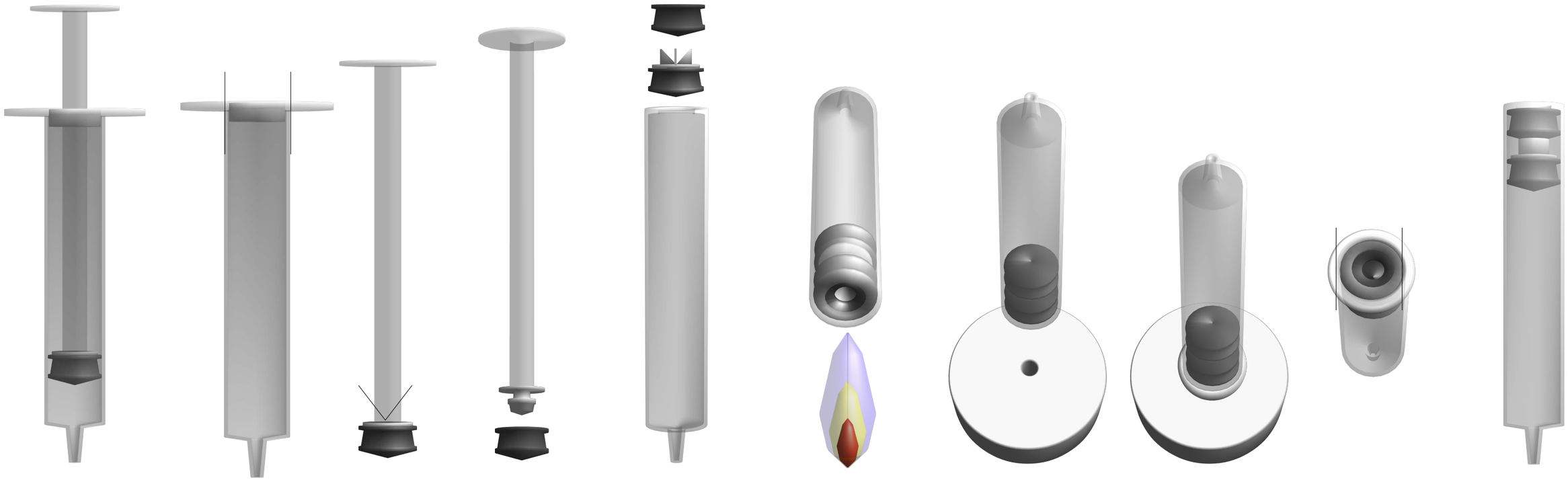

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩

① 容量3mlのシリンジを2本用意する
② 一方のシリンジのリム全周をニッパーで除去する
③ 一方のシリンジのプランジャ先端部、ガスケットをつけたまま斜めに切り離す
これが薬液を押し出す可動ガスケットとなる
④ 残りのプランジャからガスケットのみを取り外す
シリンジ後部に固定し圧力ガスを封止する
⑤ リムを除去したシリンジに③、④の順で挿入、シリンジ入り口から1mm程度押し込む

⑥ シリンジ尾部を燃えないように注意深く加熱融解する
⑦・⑧ 十分融解すると透明化するので直ちに金属板に垂直に押し当て急冷・固化させる
⑨ 外側全周にはみ出した樹脂をシリンジ径に合わせてカッターで切り取るが角の面取りはしない
⑩ 解けた樹脂が封止ゴムの中央部をふさぐことなくを満遍なく覆っていることを確認して完成

投薬器製作手順 加熱融着法　2012/06/05　MF